

# RESOLUTE



## MACHINES À GLAÇONS CUBES

- Cycle de nettoyage automatique
- Pattes réglables (+ 20mm, 7.8")
- Filtre à air amovible
- Drain par gravité
- Système refroidi à l'air
- Panneau de configuration :
  - Bouton On/Off ° +/-
  - Boutons pour ajuster l'épaisseur de la glace
  - Bouton du cycle de nettoyage
  - Voyants lumineux pour la phase de production de la glace et les erreurs
  - Affichage numérique indiquant la phase du cycle de nettoyage et les codes d'erreur
- Réserve à glace :
  - Poignée cachée
  - Couvercle en plastique ABS
- Réfrigérant : R290
- Construction : Acier inoxydable AISI 304, plastique ABS

Remarque : Min. 9-12" d'espace requis devant et derrière la machine pour une ventilation adéquate.



**MODEL: ICB16080**



**INCLUS:** Filtre à eau d'entrée (kit de montage et cartouche)

Cartouche de remplacement : **SWF**  
Kit de cartouche et raccords flexibles : **SWFCK**

Recommandé pour les endroits avec de l'eau dure.  
Remplacement recommandé: tous les 3 mois.

RÉSERVE À GLACE INTÉGRÉE	ICB16080
PUISSANCE	110V, 726W, 6.6A, 5-15P
FORMAT DE CUBE	9g · 22mm <sup>3</sup> (0.87"³)
PRODUCTION / 24H*	160 lbs *Température ambiante 21°C (70°F) *Température d'eau 10°C (50°F)
CUBES PAR LOT	90 cubes
ÉVAPORATEUR	5 x 18 cubes
CAPACITÉ DU RÉSERVE À GLACE	80 lb
DIMENSIONS (P X L X H)	27.6" x 26" x 35.4"
POIDS NET	121 lb
DIMENSIONS D'EXPÉDITION (P X L X H)	29.3" x 30.7" x 38.5"
POIDS D'EXPÉDITION	143 lb
GARANTIE	3 ans pièces et main d'œuvre 5 ans pour compresseur

